

ÖRNEK UYGULAMA

# KURU TOZLARDA MİXER İŞLEMİ İÇİN FİLTRE UYGULAMASI



## Uygulama Detayları

Ürünler: KAB-43 Filtre Üniteleri  
KAB-63 Filtre Üniteleri

Proses: Tozların karıştırılması işlemi

Müşteri: HEKTAŞ – Türkiye

## Problem Tanımı & İhtiyaçlar

HEKTAŞ tarım kimyasalları üretimi konusunda Türkiye'nin önde gelen şirketlerinden biridir. Üretiminde çok çeşitli prosesler kullanılmaktadır. Bu proseslerden biri de muhtelif kuru tozların reçetelerine uygun şekilde **karıştırma işlemidir**, Ürüne bağlı olarak, karıştırma işlemlerinde farklı türde tozlar kullanılır. Karıştırma sırasında, yüksek miktarda toz ve parçacık ortama yayılmakta, atölye içinde kirliliğe yol açmaktadır. **Çok sayıda karıştırıcının (mixerin)** aynı anda çalıştığı atölyede, HEKTAŞ etkili bir toz toplama sistemine ihtiyaç duyuyordu.

---

## ÇÖZÜM

VANTERM her bir karıştırıcı (mixer) için gerekli hava kapasitelerini belirledi. Ayrıca, toz tipine bağlı olarak doğru filtre malzemesine karar verildi. HEKTAŞ için her bir filtre ünitesinin toz haznesinde toplanan tozların geri dönüştürülmesi önemliydi. Kompakt kule yapısı ve **kullanıcı dostu** tasarımlarıyla **KAB - filtre üniteleri** tercih edildi.

KAB model filtre ünitelerinin **yüksek kapasiteli toz kovaları** sayesinde, toz bertarafı için gerekli **bakım ihtiyaçları minimize** edildi. Filtre üniteleri HEKTAŞ üretim tesisinde başarıyla devreye alındıktan sonra, her operatör KAB filtre ünitelerinin bakım kolaylığını fark etti. Bununla birlikte, mixer atölyesi içinde toz problemi tamamen ortadan kaldırılmış oldu..



- Daha fazla bilgi için [www.vanterm.com](http://www.vanterm.com) ziyaret ediniz.